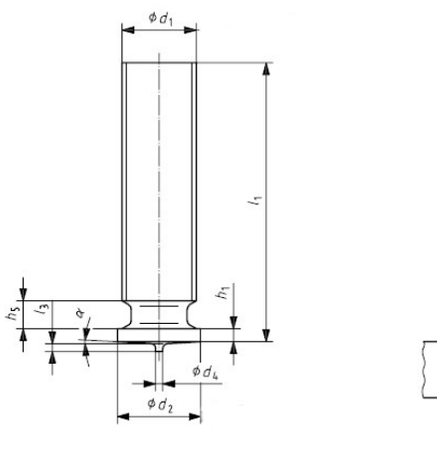
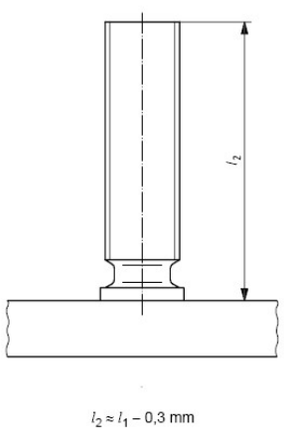
SYSTEMY ZAMOCOWAŃ

www.ventiweld.pl

KOŁEK GWINTOWANY typu PT / DIN EN ISO 13918



PRZED ZGRZANIEM



PO ZGRZANIU

OPIS

Informacje ogólne
Elementy zgrzewane Venti&Weld produkowane są z najwyższą starannością i dokładnością. Wszystkie elementy podlegają ścisłej kontroli jakości aby zapewnić najwyższy jej poziom produktom oraz detalom powstającym z wykorzystaniem naszych zamocowań.

Materiał
Jeżeli nie podano inaczej zgodnie z DIN EN ISO 13918
Stal
Wytrzymałość na rozciąganie: klasa 4.8 (właściwa do zgrzewania)
Stal nierdzewna / kwasoodporna
- A2-50 / 1.4301
- A5-50 / 1.4571

Aluminium
- AlMg3

Mosiądz
- CuZn37

Inne na zapytanie

Wymiary
Wymiary [w mm] poszczególnych kołków zostały opisane w odpowiednich tabelach w dalszej części katalogu. Wszystkie normowane kołki odpowiadają normie DIN EN ISO 19918. Kołki nie odpowiadające danej normie produkowane są w przybliżeniu do normy i są odpowiednio oznaczane. Elementy niewymiarowe wykonujemy na zapytanie.

Powłoka
Kołki stalowe z reguły pokryte są warstwą miedzi (kołki miedziowane). Istnieje również możliwość zastosowania innej powłoki np. cynk, nikiel lub inne.

Kołnierz
Kołnierz kołka służy do powiększenia powierzchni styku / zgrzewu z konstrukcją. Posiada również pozytywne właściwości dla powstałego podczas zgrzewania łuku elektrycznego. Ze względów produkcyjnych jego wymiar może się różnić w ramach wyznaczonej tolerancji.

Na zapytanie wykonujemy też kołki z niewymiarowymi kołnierzami.

Zapłonnik
Zapłonnik jest inicjatorem łuku elektrycznego. Jego wymiary są znaczące dla prawidłowego procesu zgrzewania.

WYMIARY						
d_1	l_1	$d_{2+/-0,2}$	$d_{4+/-0,08}$	$l_{3+/-0,05}$	h_5	h_1
M3	6 - 30	4,5	0,6	0,55	0,6	0,7 - 1,4
M4	6 - 40	5,5	0,65	0,55	0,6	0,7 - 1,4
M5	6 - 45	6,5	0,75	0,8	1	0,7 - 1,4
M6	8 - 60	7,5	0,75	0,8	1	0,7 - 1,4
M8	10 - 60	9	0,75	0,85	1,5	0,8 -1,4
M10	12 - 60	10,7	0,75-0,85	0,75-0,85	3	1,2 - 1,6
INNE WYMIARY DOSTĘPNE NA ZAPYTANIE						